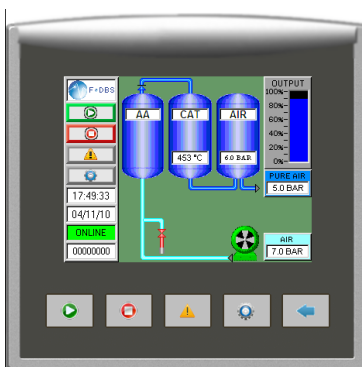


STATION ULTRA AIR ZERO SERIE ZAG

Le générateur Ultra Air Zéro F-DGS est l'un des plus efficace pour éliminer les Hydrocarbures de l'air pour une utilisation dans les laboratoires. Utilisant la technologie PSA pour enlever la vapeur d'eau et la technologie du catalyseur chauffé pour éliminer les THC, y compris le méthane à moins de 0,05 ppm.

Cette station ultra Air Zéro NE nécessite PAS d'être alimenté par un compresseur d'air externe. Le générateur est contrôlé en utilisant la dernière technologie d'écran tactile HMI pour afficher son fonctionnement en temps réel.



Applications :

- GC-FID
- NPD
- FPD
- PFPD
- THA

Avantages

Améliore les performances analytiques

La réduction des méthanes (CH₄) < 0,05 ppm diminue le bruit de fond et améliore la stabilité de la ligne de base. Ceci permet d'abaisser la limite de détection et d'augmenter la sensibilité de vos analyses.

Augmentation de l'efficacité du laboratoire

Fonctionnement 24H/24H : pas d'interruptions des analyses dues aux changements des bouteilles. Réduit les re-calibrations des instruments.

Économique

Retour d'investissement rapide < 1 an

Pas de location de bouteilles et pas d'inflation de prix

Sécurité renforcée

Élimine les bouteilles de gaz à haute pression

Sécurité d'approvisionnement

NE nécessite PAS d'être alimenté par un compresseur d'air externe

Installation et utilisation simples

installation possible dans le laboratoire sous une paillasse, éliminant ainsi les longs tuyaux de raccordement aux bouteilles placées ailleurs.

Possibilité d'extension de garantie et de contrat de maintenance

Caractéristiques

- * Débits : 1, 3, 6, 10, 20, 35 et 50 L/min
- * Compresseur d'air sans huile intégré
- * Démarrage automatique
- * Affichage diagnostique de panne en cas d'alarme
- * Alarme sonore
- * Indicateur de débit d'Air Ultra Zéro en sortie
- * Graphe des tendances dans le cadre de votre démarche qualité.
- * Economie d'énergie
- * Alarme de température sur le compresseur
- * Accès internet à distance de l'écran via internet ou GSM

MODE ECONOMIE D'ENERGIE

Le générateur possède un calendrier et une horloge qui peuvent être réglés facilement en fonction de votre localisation dans le monde. En utilisant le mode automatique vous pouvez sélectionner les plages de fonctionnement de votre générateur et contrôler ainsi votre production d'air ultra zéro en faisant des économies d'énergie.

Exemple: Si le laboratoire travaille de 8h à 18h : réglez le générateur pour qu'il démarre à 5H pour vous assurer un air de haute pureté à 8h et vous l'éteindrez à 19h, cela réduit ainsi le temps de fonctionnement et vous fait économiser de l'ordre de 55% d'énergie.

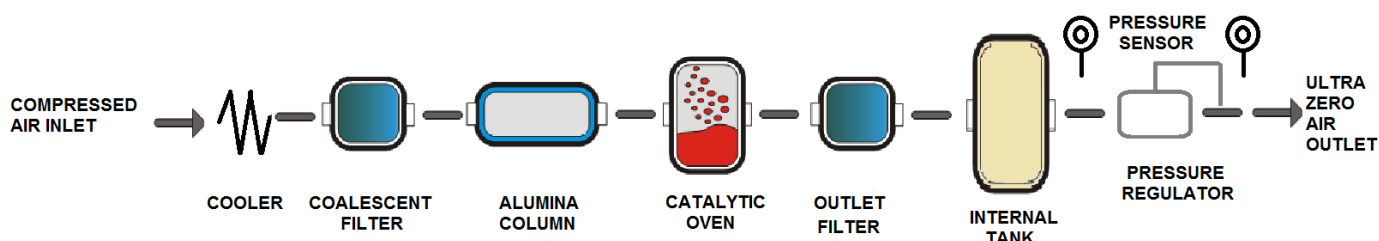
STATION ULTRA AIR ZERO SERIE ZAG

Le générateur Ultra Air Zéro utilise la technologie d'adsorption par balancement de pression (PSA) et un catalyseur pour produire un gaz Ultra Air Zéro.

Le générateur de gaz est conçu pour prendre de l'air comprimé à 8 bar à partir du compresseur d'air exempt d'huile intégré ; cet air est d'abord pré filtré. Il passe ensuite sur un lit d'alumine en mode de purification où les particules, l'humidité et certains hydrocarbures sont éliminés de l'air comprimé, résultant en un air sec et de haute pureté .

Puis l'air pur passe dans un four catalytique en acier inoxydable, où tous les hydrocarbures et le monoxyde de carbone sont oxydés. Ce catalyseur de platine très efficace , est chauffé à très haute température pour assurer l'enlèvement des hydrocarbures à moins de 0,05 ppm. L'Air Ultra Zéro est alors stocké dans un réservoir interne. Un filtre final haute efficacité est utilisé pour éliminer 99,99% des particules de plus de 0.1 microns.

Ensuite, l'air est régulé en pression et prêt à être utilisé Le compresseur s'arrête une fois que le réservoir a atteint son niveau de pression de consigne maxi. et redémarre une fois que le réservoir a atteint son niveau de pression consigne mini..



Spécifications Techniques

| Modèles | ZAG1-1 | ZAG3-1 | ZAG6-1 | ZAG10-1 | ZAG20-1 | ZAG35-1 | ZAG50-1 |
|--|-------------|--------|--------|-------------|---------|---------|---------|
| Débit (L/min) à 6 barg | 1.5 | 3 | 6 | 10 | 20 | 35 | 50 |
| Teneur CH4, CO, NOx en sortie | < 0.05 ppm | | | | | | |
| Teneur CO2 en sortie | < 5 ppm | | | | | | |
| Niveau de filtration des particules | 0.1 micron | | | | | | |
| Point de rosée | - 50°C | | | | | | |
| Compresseur d'air sans huile intégré + sécheur | Oui | | | | | | |
| Niveau sonore | < 50 dBA | | | | | | |
| Poids (Kg) | 45 | 45 | 45 | 80 | 80 | 80 | 80 |
| Dimensions (H x L x P) cm | 60x 32 x 65 | | | 73x 45 x 67 | | | |

Note : Modèles disponibles sans compresseur d'air intègre pour être connecté directement sur votre réseau d'air propre et sec
Unités montées sur roulettes

Données Techniques

| | |
|--------------------------------|---------------------------|
| Températures de fonctionnement | 5-35°C (41-95°F) |
| Pression d'entrée d'air | Jusqu'à 8 barg (116 psig) |
| Pression de sortie | Jusqu'à 6 barg (116 psig) |
| Alimentation électrique | 220v a.c. / 1ph / 50Hz or |
| | 110v a.c. / 1ph / 50-60Hz |
| Raccordement entrée/sortie | G 1/4" (BSP) F |